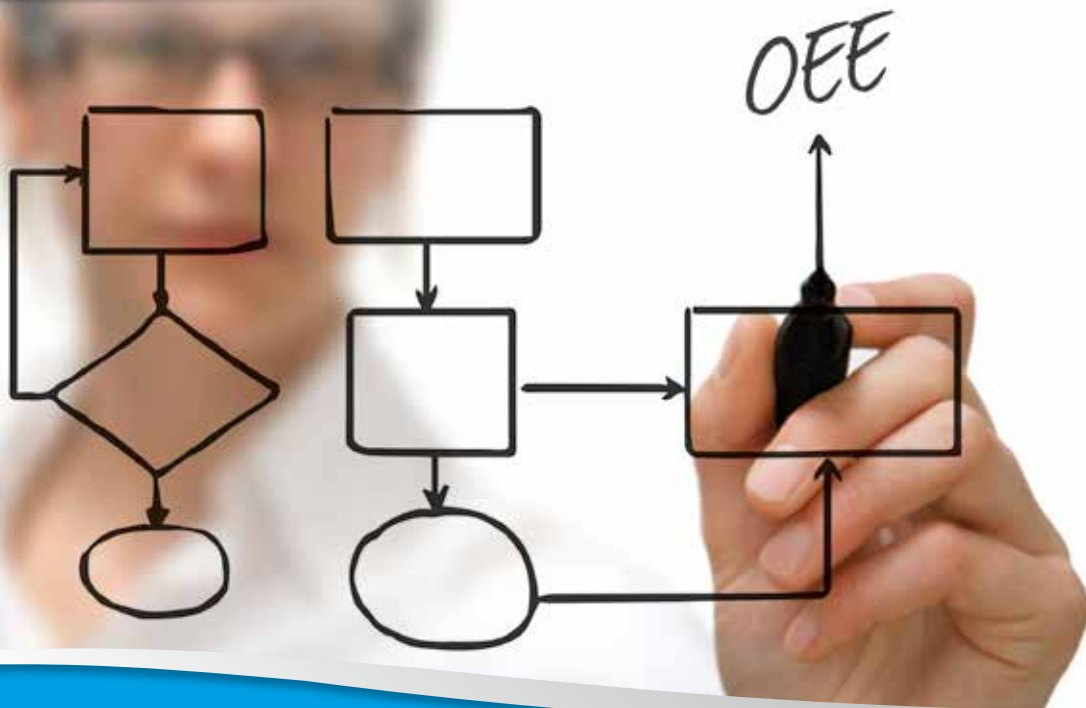


Prozess-Consulting



Prozess-Beratung mit Umsetzungskompetenz

PROXIA OEE-Methode • Analyse • Strategie • Konzept- und Handlungsempfehlungen

PROXIA . OEE-Methode

Warum nicht 100% der verfügbaren Betriebszeit produzieren?



Prozessverlust-Analyse

PROXIA OEE-Methode

Die OEE-Kennzahl ist eine Messgröße, mit der Verluste einer Maschine aufgedeckt und mit Hilfe von Optimierungsansätzen eine Verbesserung erreicht werden kann. OEE ist die Abkürzung von **Overall Equipment Effectiveness** (Gesamtanlageneffektivität). Entwickelt wurde die Kennzahl im Rahmen des Total Productive Management (TPM).

OEE = Verfügbarkeit x Leistung x Qualität

- ▶ Warum wurde nicht 100% der verfügbaren Betriebszeit produziert?
- ▶ Warum wurde nicht mit 100% der geplanten Geschwindigkeit gefahren?
- ▶ Warum wurden nicht 100% Teile in der definierten Qualität produziert?

PROXIA . Prozess-Consulting

Die individuelle PROXIA-Prozessberatung umfasst folgende Inhalte und Leistungen:

Analysegespräch vor Ort mit allen Prozessbeteiligten

Keine vorgefertigten Standardfragenkataloge, sondern der sich selbst entwickelnde Workshop steht im Mittelpunkt der Gesprächsführung. Unsere geschulten Prozess-Consultants verfügen über langjährige Branchenerfahrung und Kommunikationskompetenz. Mit passgenauen Fragestellungen zum individuellen Produktionsprozess lassen sich maßgebliche, aber auch kleinere Optimierungspotentiale identifizieren.

Bedarfsgerechte Auswertung der Analysegespräche

Die Produktkompetenz sowie die Projekterfahrungen in der Umsetzung von homogenen IT-Infrastrukturen lassen gesamtheitliche Optimierungsszenarien entstehen. Zusätzlich wird eine individuelle Wirtschaftlichkeitsbetrachtung (ROI) erarbeitet. Die Präsentation kann stufenweise erfolgen – von der Überzeugungsarbeit im Kreis der Entscheider bis zur Motivationspräsentation für die Mitarbeiter.

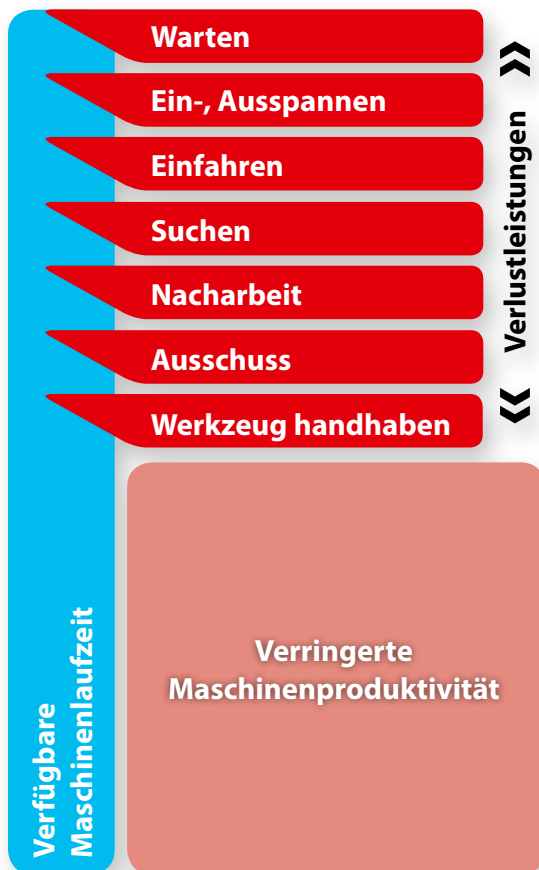
Management-Summary – Definition der nächsten Schritte

Als Ergebnis der Prozessberatung steht dem Unternehmen eine detaillierte Zusammenfassung mit individuellem Analyse-, Zielsetzungs- und Maßnahmenplan zur Verfügung. Die nächsten Schritte zur Prozessoptimierung können auf Basis dieses Leitfadens durchgeführt werden.



... mit **Umsetzungskompetenz!**

Die ideale, absolut effektive Maschine sollte ununterbrochen mit maximaler Geschwindigkeit laufen, ohne Ausschuss in der Produktion.



Mehr **Profit**
vor dem
Produktionsprozess!

Wir erarbeiten mit Ihnen den optimalen Softwareeinsatz rund um Ihre Maschinen und Anlagen - für mehr Profit vor dem Produktionsprozess!

- ▶ Schneller Rüsten
- ▶ Höhere Maschinenlaufzeit
- ▶ Verbesserte Qualität
- ▶ Effizientere Ressourcennutzung



PROXIA . Weltweit

PROXIA Software AG

Zentrale Deutschland

Anzinger Str. 5
D-85560 Ebersberg
Telefon: +49 (0) 8092 23 23 0
Telefax: +49 (0) 8092 23 23 300
E-Mail: info@proxia.com

Geschäftsstelle Süd-West

Mollenbachstr. 37
D-71229 Leonberg
Telefon: +49 (0) 7152 33 119 0
Telefax: +49 (0) 7152 33 119 11
E-Mail: info@proxia.com

Geschäftsstelle West

Gottlieb-Daimler-Straße 2
D-59439 Holzwickede/Dortmund
Telefon: +49 (0) 2301 29 79 0
Telefax: +49 (0) 2301 29 79 100
E-Mail: info@proxia.com

Zentrale Österreich

Europaring F15, Campus 21
A-2345 Brunn am Gebirge
Telefon: +43 (0) 123 64461 0
Telefax: +43 (0) 123 64461 20
E-Mail: info@proxia.com

Zentrale Schweiz

Industriepark Logistikcenter 1
CH-6246 Altshofen
Telefon: +41 (0) 62 748 10 00
Telefax: +41 (0) 62 748 10 09
E-Mail: info@proxia.com

Zentrale Frankreich

11 rue de la Haye
F-67300 Schiltigheim
Telefon: +33 (0) 388 18 54 10
Telefax: +33 (0) 388 81 92 77
E-Mail: info@proxia.com

Zentrale Nordamerika

10130 Perimeter Parkway,
Suite 230, Charlotte,
NC 28216
Telefax: +1 704 992 1712
E-Mail: info@proxia.com

Zentrale Tschechien

Chlumecká 1539/7
CZ-198 00 Praha-Kyje
Telefon: +420 281 86 21 79
Telefax: +420 281 86 21 86
E-Mail: info@proxia.com

Zentrale Polen

ul. Barona 30 lok.324
PL-43-100 Tychy
Telefon: +48 32 700 90 35
Telefax: +48 32 720 25 54
E-Mail: info@proxia.com